

MS-6200

Тренажер-механотроники



Поскольку первые ПЛК (программируемые логические контроллеры) появились в 1970 году, они успели получить широкое применение в различных областях управления станками и технологическими процессами.

Рабочие места модульной производственной системы позволяют имитировать реальные производственные процессы в области индустрии. Это универсальная, модульная, гибкая система на базе промышленного производства, допускающая расширение. Студенты могут изучать весь процесс производства, например, подачу, обработку и др.

Рабочие места упрощают обучение работе и могут быть поэтапно расширены в ходе создания сложного автоматизированного процесса.



с PLC-200

● Особенности

1. Переключатели, имитирующие вход, с функциями входных уровней и входных импульсов для разных входных сигналов.
2. Удобные программные инструменты разработки на базе Windows.
3. Оборудован различными периферийными и устройствами, поддерживающими внешние расширения, в частности, приспособлен для лабораторных опытов и реализации проектов.
4. Оборудован различными устройствами имитации ввода-вывода для удобства обучения и наблюдения результатов.
5. Использует в качестве терминалов ввода-вывода безопасные 4-мм разъемы, обеспечивающие физическую безопасность пользователей.
6. Рабочие места универсальны, созданы на базе промышленного производства.

● Рабочее место механотроники

1. MS-6011 Станция распределения

- (1) Модуль подачи заготовок
 - а. Цилиндрическая подающая трубка
 - б. Волоконно-оптический датчик
 - в. Подающий цилиндр
 - г. Зажим для изделия
- (2) Модуль руки-манипулятора
 - а. Поворотная рука
 - б. Поворотный цилиндр
 - в. Чашечный присос



2. MS-6012 Испытательная станция

- (1) Модуль сортировки материалов
 - а. Цветовая идентификация
 - б. Детектирование присутствия объекта
 - в. Идентификация металла/пластмассы
- (2) Модуль подъемника
 - а. Подъемный цилиндр
 - б. Цилиндр с толкателем
- (3) Модуль проверки высоты
 - а. Линейный потенциометр
 - б. Цилиндр привода потенциометра
- (4) Модуль проверки герметичности
 - а. Цилиндр оси Z
 - б. Цилиндр оси R
 - в. Проверочная чашка



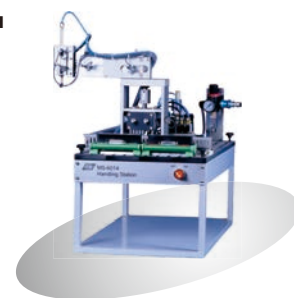
3. MS-6013 Станция обработки

- (1) Модуль делительно-поворотного стола
 - а. Делительно-поворотный стол
 - б. Привод
 - в. Цилиндр замыкания
- (2) Сверлильно-крепежный модуль
 - а. Привод сверлильного шпинделя
 - б. Сверлильный подающий цилиндр
 - в. Зажимной патрон сверла
- (3) Проверочный модуль
 - а. Устройство для проверки просверленного отверстия
 - б. Цилиндр привода проверяющего устройства



4. MS-6014 Станция перемещения

- Модуль 3-осного робота
- а. Цилиндр оси Z
 - б. Генератор вакуума
 - в. Цилиндр оси Y
 - г. Цилиндр оси R





5. MS-6015 Сборочная станция

- (1) Передаточный модуль
 - a. Направляющая перелускового лотка
 - b. Отражательный волоконно-оптический датчик
 - c. Цилиндр с толкателем
- (2) Модуль подачи согласующихся деталей
 - a. Устройство подачи согласующихся деталей
 - b. Подающий цилиндр
- (3) Модуль прессовки
 - a. Станина пресса
 - b. Цилиндр привода пресса



6. MS-6016 Станция хранения

- (1) Модуль 4-осного робота
 - a. Параллельный гриппер
 - b. Цилиндр оси Y
 - c. Цилиндр оси Z
 - d. Цилиндр оси R
 - e. Привод шагового мотора оси X
- (2) Модуль складирования

Места складирования : 6 мест
(3 колонны x 2 ряда)



2. PLC-23001 i-BOX

- (1) Кнопка аварийной остановки
- (2) Входной-выходной цифровой модуль расширения (8-разрядный вход, 8-разрядный выход)
- (3) Входной аналоговый модуль расширения (4 аналоговых входа)

3. PLC-23002 i-BOX

- (1) Кнопка аварийной остановки
- (2) Входной-выходной цифровой модуль расширения (8-разрядный вход, 8-разрядный выход)

4. Компрессор

- (1) Воздушный бак 88 л ±10%
- (2) Макс. давление : 10 кг/см²
- (3) Расход : 185 л /мин ±10%

5. USB / PPI Multi-Master

6. STEP 7- Micro / компакт-диск с ПО WIN



● Необходимые опции

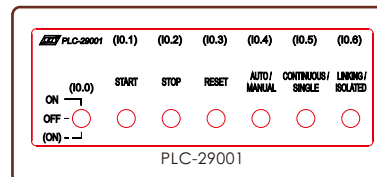
1. Тренажер ПЛК PLC-200

- (1) Главный блок ПЛК : SIEMENS S7-200
- (2) Цифровой вход : 14 точек
- (3) Цифровой выход : 10 точек



● Принадлежности (для каждого рабочего места)

1. 25-жильный кабель данных вилка-вилка : 1 шт.
2. 25-жильный кабель данных гнездо-гнездо : 1 шт.
3. 40-жильный плоский кабель : 1 шт.
4. 10-жильный плоский кабель : 1 шт.
5. Пластмассовая панель (PLC-29001) : 1 шт.
6. Шнур питания : 1 шт.
7. Руководство по проведению экспериментов



Информация для заказа:

